

## **Regulamin promocji „Zatankuj, dostaniesz obiad”.**

### **§ 1 POSTANOWIENIA OGÓLNE**

1. Niniejszy Regulamin określa zasady, zakres i warunki uczestnictwa w promocji „Zatankuj, dostaniesz obiad” (dalej „Promocja”).
2. Organizatorem Promocji jest Citronex I Sp. z o.o., z siedzibą w Zgorzelcu przy ul. Bohaterów II A.W.P. 64, 59-900 Zgorzelec, zarejestrowana w Krajowym Rejestrze Sądowym prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000066651, będąca podatnikiem VAT, posiadająca NIP: 6150024146, REGON: 230069410, kapitał zakładowy: 12 500 000,00 zł (dalej „Organizator”).
3. Promocja organizowana jest w terminie od dnia 28 listopada 2019 roku od godziny 00:01 do dnia 31.12.2020 r. do godziny 23:59.
4. Promocja prowadzona jest na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, na stacji paliw Dyskont Paliwowy Łłowa, Konin Żagański 153, 68-120 Łłowa.
5. Niniejszy regulamin dostępny jest na stacji paliw Dyskont Paliwowy Łłowa biorącej udział w Promocji oraz na stronie internetowej <https://dyskontpaliwowy.pl>
6. W ramach organizowanej Promocji, jej uczestnicy tankujący na stacji paliw Dyskont Paliwowy Łłowa, spełniający warunki opisane w § 2 niniejszego Regulaminu, mają możliwość otrzymania bonu uprawniającego do odbioru obiadu celem jego realizacji w restauracji stacji paliw Dyskont Paliwowy Łłowa w godzinach pracy stacji i restauracji lub skorzystania z pryszniczki znajdującego się na terenie stacji paliw Dyskont Paliwowy Łłowa.

### **§ 2 ZASADY I PRZEBIEG PROMOCJI**

1. Promocja jest skierowana do osób fizycznych oraz do podmiotów gospodarczych.
2. Warunkiem otrzymania bonu jest jednorazowe zatankowanie w okresie trwania Promocji minimum 200 litrów paliwa na stacji paliw Organizatora biorącej udział w Promocji zgodnie z § 1 pkt 3 niniejszego regulaminu.
3. Wykorzystanie bonu musi nastąpić do 30 dni kalendarzowych od dnia jego wydania na stacji paliw, na której uczestnik Promocji otrzymał bon, do godziny 23:59. W przypadku niewykorzystania bonu w wskazanym sposobie bon wygasa, a uczestnikowi Promocji nie przysługują z tego tytułu żadne roszczenia względem Organizatora.
4. Uczestnik Promocji może otrzymać obiad, wg propozycji Organizatora za każdy bon na stacji, na której dokonał zakupu paliwa i otrzymał bon. W przypadku, gdy Uczestnik Promocji chciałby skorzystać z innych dań niż proponowane w menu Organizatora opłaci je samodzielnie z własnych środków pieniężnych. W żadnym przypadku nie przysługuje prawo do wymiany bonu na środki pieniężne. Decyzję o sposobie wykorzystania bonu podejmuje w każdym przypadku, niezależnie od formy prawnej uczestnika Promocji, kierowca dokonujący tankowania.
5. Uczestnik Promocji otrzymany bon może wykorzystać w celu skorzystania z darmowego pryszniczki. Do wykorzystania na stacji, na której otrzymał bon w terminie ważności bonu określonego w § 2 pkt 3.
6. Realizacja bonu przez uczestnika Promocji będącego osobą fizyczną podlega obowiązującym przepisom podatkowym, tj. art. 21 ust. 1 pkt 68 ustawy z dnia 26 lipca 1991r. o podatku dochodowym

od osób fizycznych ( t. j. Dz. U. z 2012, poz. 361 ze zm. ), natomiast realizacja bonu przez uczestnika będącego podmiotem gospodarczym obliguje go do samodzielnego rozliczenia przychodu w ramach prowadzonej działalności gospodarczej.

7. Citronex I Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ograniczenia lub wyłączenia możliwości udziału w promocji określonym klientom (podmiotom gospodarczym), którzy dokonują zakupu paliwa przy użyciu kart flotowych, akceptowanych w sieci stacji paliw Organizatora. O każdym takim wyłączeniu lub ograniczeniu Organizator poinformuje klienta, z zachowaniem min. 14 dniowego wyprzedzenia.

### § 3 REKLAMACJE

1. Wszelkie reklamacje dotyczące Promocji należy zgłaszać do pracowników stacji Organizatora, na których prowadzona jest Promocja.

2. Złożone przez uczestników Promocji reklamacje pisemne będą rozpatrywane w terminie 14 dni od dnia wpłynięcia na stację. O sposobie rozpatrzeniu reklamacji uczestnik zostanie powiadomiony pisemnie lub telefonicznie niezwłocznie po rozpatrzeniu reklamacji.

3. Wszelkie spory dotyczące Promocji mogą być rozpoznawane przez sądy powszechne właściwe zgodnie z kodeksem postępowania cywilnego.

### § 4 POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Organizator Promocji zastrzega sobie prawo zmiany niniejszego Regulaminu, a także zawieszenia organizacji Promocji, w każdym czasie bez podania przyczyny z tym zastrzeżeniem, że zmiana Regulaminu lub zawieszenie organizacji Promocji nie mogą naruszać praw uczestników nabytych do dnia zmiany Regulaminu lub zawieszenia organizacji Promocji.

2. Wszelkie uwagi i pytania dotyczące niniejszej Promocji można składać telefonicznie pod numerem telefonów +48 506 452 259 lub poprzez e-mail: [marketing@citronex.pl](mailto:marketing@citronex.pl).

3. Wzięcie udziału w Promocji jest równoznaczne z akceptacją wszystkich postanowień niniejszego Regulaminu przez uczestnika Promocji.